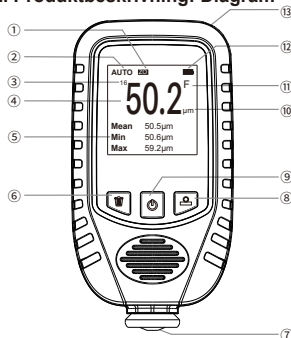


1. Introduktion

Beläggningstjockleksmätaren möjliggör icke-förstörande mätning av tjockleken på icke-ledande beläggningar på metalliska ytor samt icke-ferromagnetiska metallbeläggningar på ferro-magnetiska metaller (t.ex. järn, nickel, kobolt). Den kan användas för att mäta tjockleken på färg eller galvaniserade skikt på järn eller rostfritt stål, samt färg- eller plastfilmer på aluminium- eller kopparytor.

2. Produktbeskrivning: Diagram



- 1 Nollkalibreringsindikator
- 2 Probläge (AUTO, Virvelström, MAG)
- 3 Antal mätdata
- 4 Visning av mätdata
- 5 Statistikvisning (medelvärde, min, max)
- 6 Västaner knapp
- 7 Prob
- 8 Höger knapp
- 9 Strömknapp
- 10 Mätenhet (um, mm, mil)
- 11 Materialegenskaper (F: Magnetiskt substrat; N: Icke-magnetiskt substrat; Z: Galvaniserat järn)
- 12 Batterinivåindikator
- 13 Fästhål för handledsrem

3. Installera batterier

- (1) Sätt i batterier enligt polaritetsmarkeringarna (+/-) inne i batterifacket.
- (2) Stäng batteriluckan ordentligt efter installation.
- (3) Ta ut batterierna vid längre tids inaktivitet.

4. Måtförfarande

Steg 1: Förbered de delar som ska mätas.

Steg 2: Håll proben minst 2 cm från metallföremålet och tryck på strömknappen för att slå på instrumentet.

Steg 3: Placera snabbt proben mot objektets yta. Instrumentet identifierar automatiskt substrategenskaperna och mäter beläggningens tjocklek. När ett värde visas och ett "pip" hörs, lyft instrumentet så att proben åter är minst 2 cm från ytan och fortsätt med nästa mätning.

5. Display

- (1) **Skärmrotation:** Automatisk skärmrotation beroende på mättrikningen.
- (2) **Skärmens ljusstyrka:** Skärmens ljusstyrka dämpas automatiskt efter 15 sekunders inaktivitet för att spara batteri.
- (3) **Automatisk avstängning:** Automatisk avstängning sker efter 2 minuters inaktivitet.

6. Radera data

Kort tryck på västaner knapp raderar den senaste sparade mätningen. Varje tryck raderar en post. Långt tryck på västaner knapp raderar alla registrerade mätdata.

7. Växla enhet

Kort tryck på höger knapp för att växla mellan enheterna: um, mm, mil.

8. Växla probleäge

- (1) **AUTO:** Instrumentet utför självadaptiv mätning; detta läge är lämpligt för ökända underlag.
- (2) **Magnetisk induktion (MAG):** Instrumentet mäter i läge för magnetisk induktion; detta läge är avsett för ferromagnetiska metallunderlag.
- (3) **Virvelströmsprincip (EDDY):** Instrumentet mäter enligt virvelströmsprincipen; detta läge är avsett för icke-ferromagnetiska metallunderlag.

9. Nollkalibrering

Håll höger knapp nedtryckt tills instrumentet piper två gånger och "ZO" visas högst upp på skärmen. Placera proben på objektets yta. När displayen visar "0.0" och "ZO" blinkar, är kalibreringen klar. Tryck kort på höger knapp för att avsluta kalibreringen; "ZO" försvinner från skärmen.

10. Återställ fabriksinställningar

Vid uppstart: Håll strömknappen intryckt tills "SYS RESET" visas på skärmen.

Tryck sedan på västaner knapp för att bekräfta återställningen till fabriksinställningarna.

11. Felmeddelanden

Data overflow: Mätvärdet ligger långt utanför det angivna mätområdet.

Ingen respons vid mätning: Antingen är objektet utanför mätområdet, eller att det påverkas av stark magnetisk störning.

12. Tekniska specifikationer

Mätprincip	Fe: Magnetisk induktion; NFe: Virvelströmmar
Mätområde	0~2000µm
Noggrannhet	±(3%+1µm)
Upplösning	0.1µm(0~100µm); 1µm(>100µm)
Kalibrering	Nollkalibrering
Mätenheter	µm, mm, mil
Identifiering av galvaniserat järn	3~500µm
Minsta substratkrökningsradie	Konvex 5mm Konkav 25mm
Minsta mätområde	Diameter 15mm
Minsta substrattjocklek	Fe:0.30mm; NFe:0.05mm
Maximal mät hastighet	2 mätningar per sekund
Display	Dot-matrix LCD med bakgrundsbelysning
Driftmiljö	Temperatur: -10°C till 50°C; Luftfuktighet: 20~90% RH (icke-kondenserande)
Förvaringstemperatur	Temperatur: -20°C till 60°C; Luftfuktighet: 20~90% RH
Strömförsörjning	2 × AAA 1,5V alkaliska batterier eller 2 × 1.2V uppladdningsbara batterier
Skyddsklass	IP40
Storlek	102*53.6*25mm
Material	ABS-plast
Vikt	Cirka 80g (utan batteri)